

PRODUITS DIVERS

ÉTIRES	124
ÉTIRES RONDS S235	124
ÉTIRES RONDS C45	125
GRILLAGES	126
GRILLAGES SERRURIERS SOUDÉS FIL CLAIR ET GALVANISÉ	126
GRILLAGES ONDULÉS	126
MÉTAL DÉPLOYÉ	127
TÔLES PERFORÉES	128

ÉTIRES

ÉTIRES RONDS S235

Disponibles en qualité S235 selon NF EN 10277.
Tolérances, formes et dimensions selon NF EN 10278.

Diamètre	Kg / mètre
4	0,11
5	0,15
6	0,22
8	0,39
10	0,62
12	0,89
14	1,21
15	1,39
16	1,58
18	2,00
20	2,47
22	2,98
24	3,55
25	3,85
26	4,17
28	4,83
30	5,55
32	6,31
35	7,55
40	9,86
45	12,48
50	15,41
55	18,65
60	22,19
70	30,21
80	39,46
90	49,94
100	61,65
110	74,60
120	88,78

Autres dimensions ou formes (plats, carrés, hexagone), nous consulter.

ÉTIRES

ÉTIRES RONDS C45

Disponibles en qualité S235 selon NF EN 10277.
Tolérances, formes et dimensions selon NF EN 10278.

Diamètre	Kg / mètre
4	0,11
5	0,15
6	0,22
8	0,39
10	0,62
12	0,89
14	1,21
15	1,39
16	1,58
18	2,00
20	2,47
22	2,98
24	3,55
25	3,85
26	4,17
28	4,83
30	5,55
32	6,31
35	7,55
40	9,86
45	12,48
50	15,41
55	18,65
60	22,19
70	30,21
80	39,46
90	49,94
100	61,65
110	74,60
120	88,78

Autres dimensions ou formes (plats, carrés, hexagone), nous consulter.

GRILLAGES

GRILLAGES SERRURIERS SOUDÉS FIL CLAIR ET GALVANISÉ

	Mailles	Dimensions	Fil
Fil clair	25 x 25	1250 x 2000	2,5
Fil galvanisé	25 x 25	1225 x 2000	2,7
Fil clair	40 x 40	1600 X 2000	4
Fil clair	50 x 50	1600 x 2000	4
Fil galvanisé	50 x 50	1600 x 2000	4
Fil clair	100 x 50	1600 x 2000	6

Lorsque la maille est rectangulaire, la grande dimension est dans la largeur du panneau.

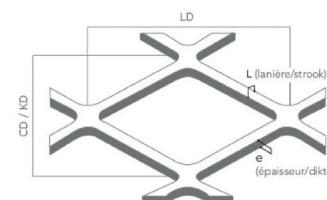
De nombreuses possibilités de mailles, formats standards ou à découpe. Des minimums de commande peuvent être exigés pour les fabrications spéciales.

GRILLAGES ONDULÉS

Maille axe à axe des fils	Dimensions des panneaux
10 x 10 x 1,8 mm	1000 x 2000 mm
15 x 15 x 2,2 mm	1000 x 2000 mm
20 x 20 x 2,7 mm	1000 x 2000 mm
25 x 25 x 3 mm	1000 x 2000 mm
30 x 30 x 3,5 mm	1000 x 2000 mm
40 x 40 x 4 mm	1000 x 2000 mm
50 x 50 x 4,5 mm	1000 x 2000 mm

Autres mailles et dimensions à la demande.

MÉTAL DÉPLOYÉ



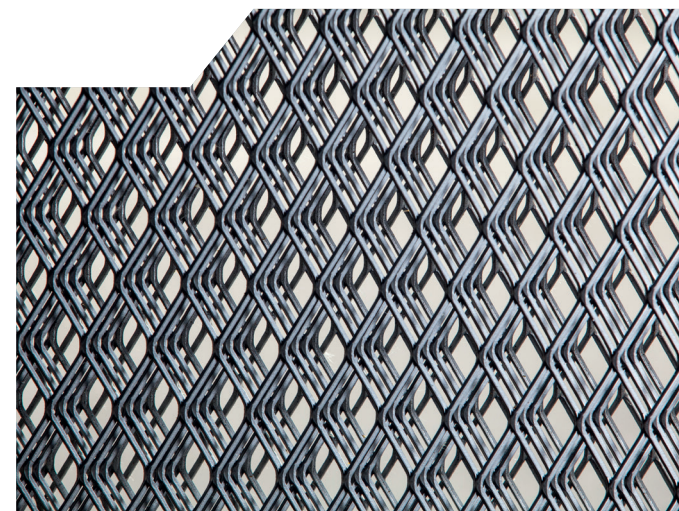
Treillis d'une seule pièce, rigide et indémaillable, fabriqué par découpage et étirage d'une tôle.

Les lanières formant les mailles sont obtenues par cisailage partiel et emboutissage.

Éléments de référence du métal déployé :

- **LD** : longue diagonale en mm
- **L** : largeur de la lanière en mm
- **CD / KD** : courte diagonale en mm
- **e** : épaisseur de la lanière en mm

LD x CD	L (largeur) x e (épaisseur)	Sens LD	Sens CD
28 x 13	2 x 1,5	1500	2000
43 x 20	2,5 x 2	1500	2000
62 x 25	6,2 x 3	2400	1500
62 x 30	3 x 3	1500	2000
62 x 30	6 x 3	1500	2000
115 x 55	3 x 3	1500	2000
115 x 40	5,6 x 4,5	2400	2000
115 x 40	8,6 x 4,5	2000	2500



TÔLES PERFORÉES

La tôle perforée est réalisée par poinçonnage ou emboutissage d'une tôle en feuille ou en bobine.

LA MATIÈRE

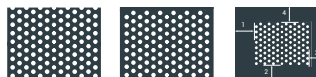
- Acier S235JR, inox 1.4301 et 1.4571 et alu 5754.

LA PERFORATION

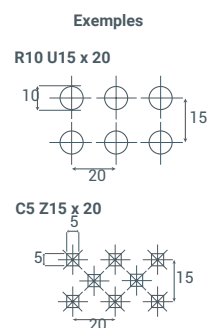
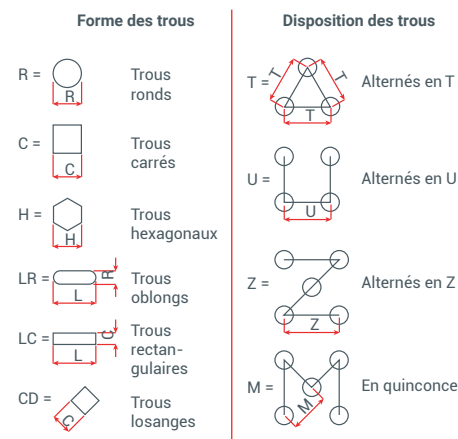
- La forme du trou
- Ses dimensions
- Le ou les entraxes
- La disposition du trou (ex. : T en quinconce standard / U en ligne)



Toute utilisation extérieure du produit doit faire l'objet d'une protection adaptée (galvanisation à chaud).



- Tôle perforée avec bordures non perforées.
- Ordre de définition des bordures.
- Tôle perforée sans bordure.



TÔLES PERFORÉES

Acier DC01, selon NF EN 10130.

Dimensions en mm	Forme du trou	Dimension du trou	Disposition et entraxe des trous	% de vide
1000 x 2000 x 1,5	carré	5	U8	39
	carré	10	U12	70
	rond	5	T7	46
	rond	10	T14	48
	rond	5	T8	35
1000 x 2000 x 2	rond	8	T12	40
	rond	10	T14	48
	rond	20	T27	50
1000 x 2000 x 3	rond	10	T15	40
	rond	15	T22	40
1500 x 3000 x 1,5	rond	10	T14	48
1000 x 2000 x 1,5	rond	5	T7	46
1000 x 2000 x 2	rond	10	T14	46

Nous assurons la commercialisation des tôles perforées qu'elles soient standards ou spécifiques.

Matière, nuances, types de perforations, format, épaisseur ou entraxes.

